



YRP10 NUEVA

Innovación SMT

Impresora Premium

¡Velocidad y Rendimiento de Primera Clase!
¡Capaz de realizar tareas de cambio totalmente autónomas!

Rendimiento ultrarrápido
6 segundos / ciclo

Producción independiente de
doble carril

Repetitividad de Impresión
 $6\sigma \pm 8 \mu\text{m}$ $Cpk \geq 2$

Carril simple: L 510 x W 510 mm
Doble Carril: L 420 x W 330 mm

FUNCIÓN 1 Tiempo de Ciclo Ultrarrápido

Logramos una alta productividad al rediseñar totalmente el sistema de control para optimizar el diseño del movimiento y acortar el tiempo de transferencia de la placa, para alcanzar un tiempo de ciclo, incluida la limpieza de la pantalla, de 6 segundos al nivel más rápido del mundo (condiciones interiores óptimas. El tiempo de impresión normal es de 10 segundos). Alcanzando una velocidad un 20 % más rápida que con el funcionamiento convencional.

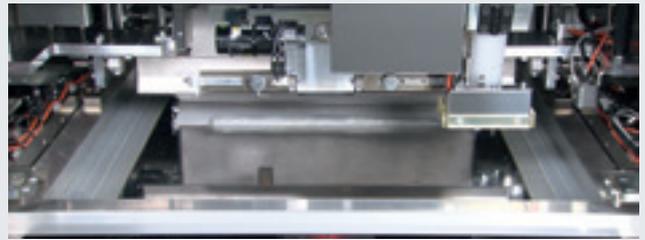
FUNCIÓN 2 Admite el intercambio de pantallas totalmente autónomo

Intercambio automático de pantallas (opcional)

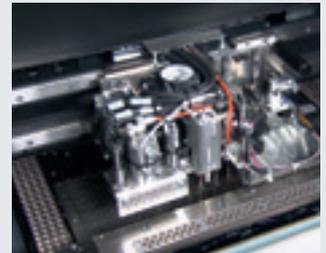
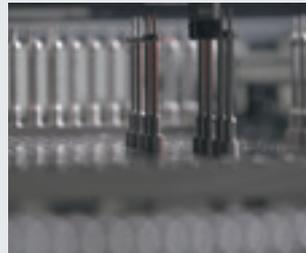
La función preajusta la pantalla necesaria para la siguiente tarea de producción mientras la serigrafía está en funcionamiento y realiza automáticamente los cambios de configuración. El diseño, que ahorra espacio y ocupa poco, prepara y recupera las pantallas usadas en un solo lote en la parte trasera de la máquina. Esto reduce el tiempo necesario para la sustitución de pantallas, ya que los trabajadores pueden realizar el preajuste de pantallas por adelantado siempre que dispongan de tiempo sin tener que detener la serigrafía. El cabezal de la rasqueta está ahora equipado con una nueva placa receptora de pasta de soldar para evitar que ésta caiga sobre la pantalla durante su sustitución.


Transferencia Automática de Pasta de Soldar (opcional)

Durante la sustitución de la pantalla, esta función recoge automáticamente la pasta de soldar que queda en la pantalla usada y la transfiere rápidamente a la nueva pantalla colocada. La transferencia de pasta de soldar tiene lugar durante la sustitución automática de la pantalla mientras se mantiene el diámetro de laminación, lo que elimina la pérdida de tiempo y los errores humanos en las configuraciones y los cambios.


Cambio automático de pines de soporte (opcional)

La función sustituye automáticamente los pines de soporte que sujetan la PCB desde abajo. Dos cabezales de agarre realizan sustituciones a alta velocidad que no sólo reducen drásticamente los tiempos de preparación/cambio, sino también los errores humanos. Incluso las PCB de gran tamaño, como 420 x 420 mm, pueden soportar un máximo de 200 pines con margen. La disposición de los pines puede establecerse utilizando los datos de la serigrafía y las imágenes capturadas por AOI, lo que simplifica la creación de datos.

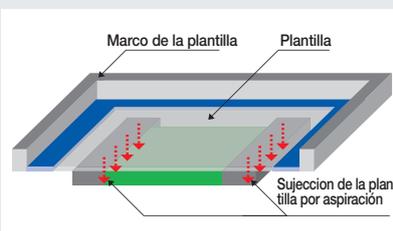

FUNCIÓN 3 Ofrece tanto alta calidad como impresión super precisa

Cabezal 3S original YAMAHA
[3S: Swing Single Squeegee]

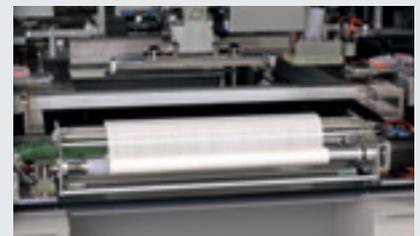
El programa cambia el ángulo de ataque y la velocidad de la rasqueta a un ajuste ideal para proporcionar unas condiciones de impresión óptimas que se adaptan a la soldadura que se está utilizando.


Aspiración de pantallas

Un mecanismo de aspiración de la pantalla proporciona una impresión de alta precisión constante sin efectos de caída de la pantalla. Además, reduce drásticamente el tiempo de preparación, ya que no es necesaria la compensación de desplazamiento durante el movimiento de impresión hacia delante y hacia atrás.

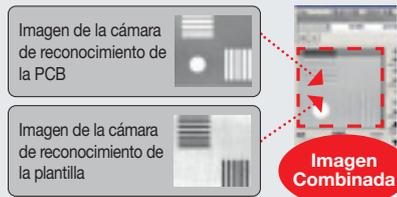

Sistema de auto limpieza

Sistema de limpieza de alta eficacia como equipamiento de serie. El nuevo cabezal de limpieza garantiza una enorme reducción del consumo de paños de limpieza.



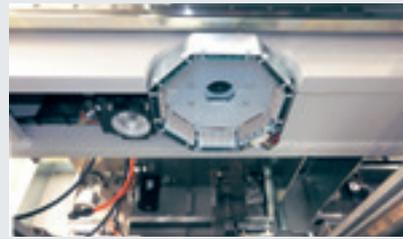
Función de alineación de imagen compuesta

Mediante la combinación de imágenes de dos cámaras en una sola imagen, la operación de impresión de PCB a través de la pantalla, y su posicionamiento relativo, puede realizarse de forma sencilla y precisa.



Inspección de impresión 2D (opcional)

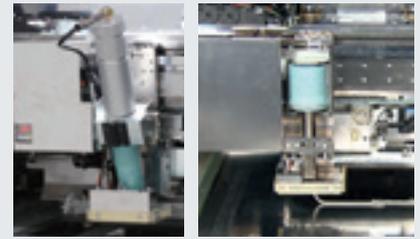
Admite inspecciones completas a nivel profesional con una cámara específica. La retroalimentación de los resultados de la inspección permite la superimpresión y la limpieza de la plantilla.



Sistema PSC (opcional)

[PSC: Control de Estabilidad de Impresión]

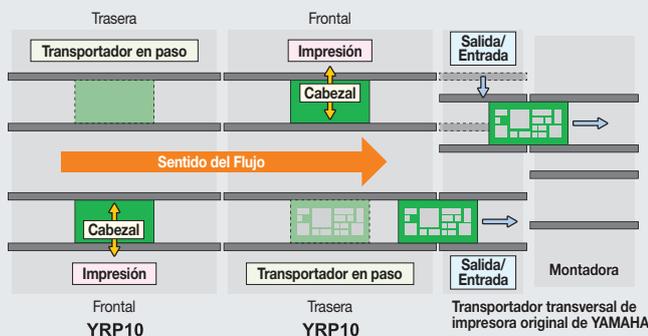
El sistema PSC estabiliza el diámetro de laminación de la pasta de soldadura que afecta a la calidad de impresión. Este sistema acorta el tiempo de cambio de configuración y reduce la cantidad de pérdida de soldadura en el proceso. El PSC está disponible en forma de jeringa (6 ó 12 oz./173 ó 346 cc) ó como tipo POT.



FUNCIÓN 4 Producción de Doble Carril Totalmente Independiente

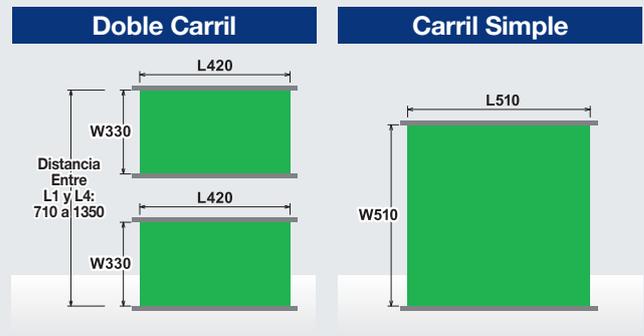
Doble Carril Flexible

La conexión de dos YRP10 en serie permite un funcionamiento totalmente independiente. El funcionamiento en doble carril y la función de cambio automático son compatibles al mismo tiempo. La incorporación de un transportador transversal conecta de forma flexible las YRP10 a los equipos posteriores.



Doble Carril W330 mm

Se pueden producir PCBs grandes de hasta 420 x 330 mm de largo en una doble carril. Puede aumentar el número de PCBs que se cogen y el número de PCBs que transporta el soporte, lo que aumenta la eficiencia de la producción.



Gama completa de opciones

Pantalla Táctil

Una interfaz clara y fácil de usar garantiza un funcionamiento fluido y seguro. La pantalla se puede cambiar entre 5 idiomas (japonés, inglés, chino, coreano y alemán).

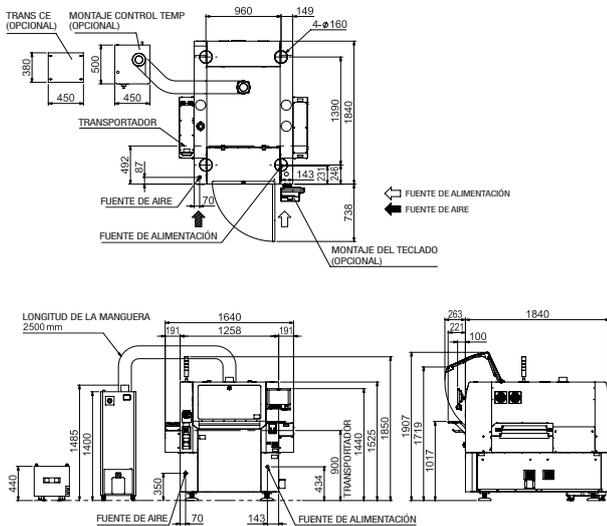
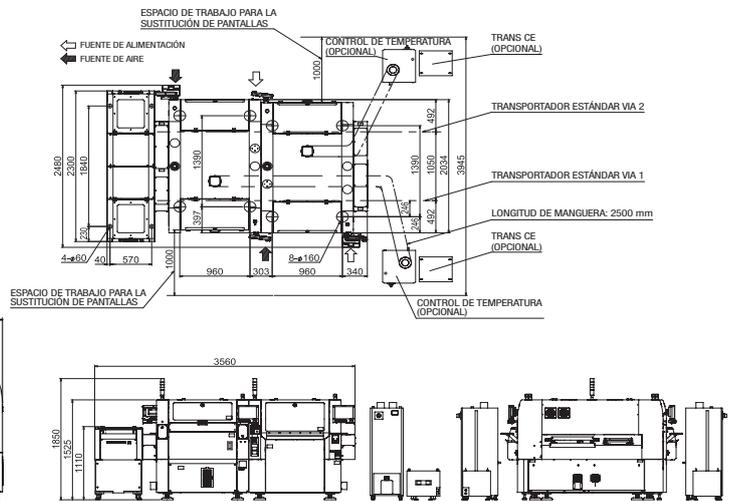


- Cámara de inspección 2D
- Unidad de control de temperatura
- PSC (reposición automática de soldadura)
- Detección de la cantidad restante de soldadura
- Transporte derecha-izquierda
- SAI (Sistema de Alimentación Ininterrumpida)
- Sistema de aspiración de PCB
- Opción IT

Especificaciones YRP10

PCB aplicable	Un carril: L 510 x W 510 mm a L 50 x W 50 mm Doble carril: L 420 x W 330 mm a L 50 x W 50 mm
Cabezales de impresión	Cabezal 3S (3S: Swing Single Squeegee)
Precisión de impresión	Repetitividad de impresión ($\pm 6 \sigma$): $\pm 8 \mu\text{m}$ Cp ≥ 2.0 Precisión de Impresión ($\mu \pm 6 \sigma$): $\pm 16 \mu\text{m}$ Cpk ≥ 2.0
Tiempo de impresión en línea	6 sg
Tamaño de pantalla aplicable	L 750 x W 750 mm, L 736 x W 736 mm (29"), L 750 x W 650 mm, L 650 x W 550 mm L 600 x W 550 mm, L 550 x W 650 mm, L 584 x W 584 mm (23")
Fuente de Alimentación	Monofásica CA 200 a 230V $\pm 20V$
Fuente de aire	0.4 MPa o mayor
Dimensiones externas (excluidas proyecciones)	L 1,640 x W 1,840 x H 1,525 mm (Especificación estándar de una vía) L 3,560 x W 2,300 x H 1,525 mm (Especificación de doble vía)
Peso	Impresora: Aprox. 1,710 kg Transportador Transversal: Aprox. 450 kg

* Medido con CeTaQ en condiciones óptimas de YAMAHA

Dimensión externa (Un carril)

Dimensión externa (Doble carril)


Yamaha Motor Europe N.V.
Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich Robotik
German Branch Office, Robotics Business
Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss · Germany
Tel: +49-2131-2013520
ymerobotics.info@yamaha-motor.de
www.yamaha-motor-robotics.eu

Yamaha Motor Co. Ltd., Head office Robotics Operation
127 Toyooka, Kita-ku, Hamamatsu, Shizuoka 433-8103, Japan, Tel: 81-53-525-7061
Yamaha Motor IM (Suzhou) Co. Ltd.
#8 Building No.17 East Suhong Road, Suzhou Industrial Park, China 215026, Tel: 86-512-6831-7091
Yamaha Motor IM (Suzhou) Co. Ltd., Shenzhen Branch, 1/F, Bd. 1, Yesun Intelligent Community, Guangang Rd. 1301-70, Guanlan St, Longhua District Shenzhen, Guangdong, P.R.C. China, Tel: 86-755-2393-9910
Yamaha Motor Corporation, U.S.A., IM Division (USA office)
3065 Chastain Meadows Parkway Marietta, GA 30066, Tel: 1-770-420-5825
Thai Yamaha Motor Co. Ltd. (Thailand Office), 64 Moo1, Debaratana Rd., Km 21, Tambol Srisa Jorrake Yai, Amphur Bangsaothong, Samutprakarn 10570, Thailand, Tel: 66-96-779-7680
Yamaha Motor Parts Manufacturing Vietnam Co. Ltd. (Vietnam Office)
Lot G1-G2, Thang Long Industrial Park, Vong La Com, Dong Anh Dist, Hanoi, Vietnam, Tel: 84-24-3951-6456