



VP-01G-Y

SMT Innovation

Machine d'inspection de la pâte à braser en 3D

Une solution à 1 tête pour
différentes inspections

Inspections haute précision
haute cadence

Une solution M2M complète en
complément de la Yamaha True Total
Line Solution

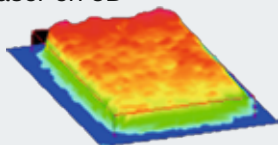
Une fonction d'inspection de la
pâte à braser compatible avec de
multiples analyses

CARACTÉRISTIQUE 1

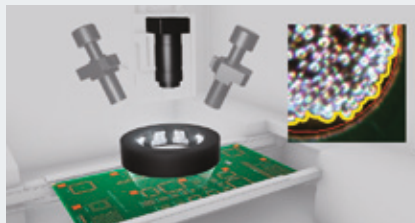
Une « solution à 1 tête » pour réaliser différentes inspections

Un seul type de tête compatible avec toutes sortes d'inspections, ce qui réduit les temps de cycle et les coûts de configuration tout en augmentant votre productivité.

Inspection de la pâte à braser en 3D

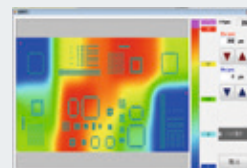


Inspection des corps étrangers

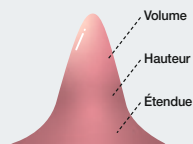


Sélecteur de résolution

Affichage du flambage des cartes



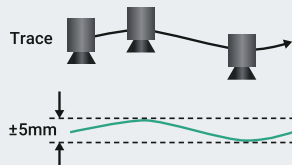
Inspection 3D de la colle


CARACTÉRISTIQUE 2

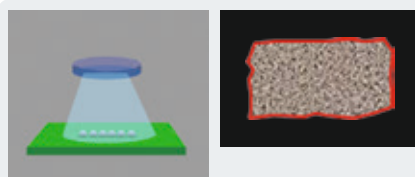
Des inspections haute précision et haute cadence grâce à l'inspection en 3D + 2D, aux différentes résolutions d'image et bien plus

■ Des inspections en 3D ultra-précises au moyen d'un simple algorithme en 3 étapes

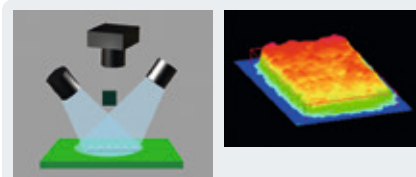
- Réglage de la mise au point
- Réglage de la mise au point
- Réglage de la mise au point



L'éventuelle déformation de la carte de ± 5 mm peut être mesurée avec précision.



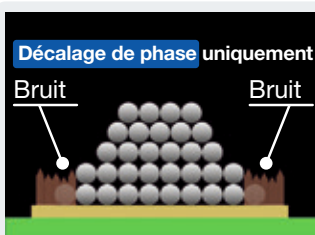
Mesurez la superficie en extrayant précisément le contour de la pâte à braser grâce à l'éclairage circulaire en 2D.



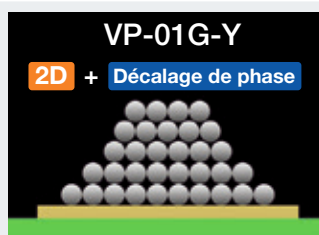
Mesurez la hauteur de la pâte à braser au moyen de la méthode du décalage de phase et calculez le volume extrait.

■ Extraction haute précision du contour en 2D

Pour reproduire les formes exactes en combinaison avec la méthode du décalage de phase.



Il est difficile de reproduire des formes précises en raison du bruit.

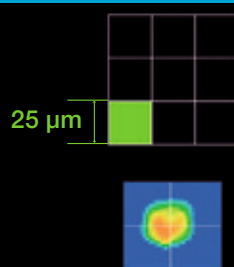


Offre une grande reproductibilité pour l'extraction des contours par inspection en 2D.

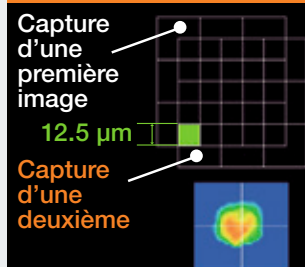
■ Pour des inspections haute cadence et haute résolution à l'aide d'une seule et même unité !

La technologie très haute résolution propose une résolution ajustable pour chaque champ de vision.

Mode standard



Mode haute résolution



CARACTÉRISTIQUE 3

Une solution machine-machine (M2M) poussée et complète

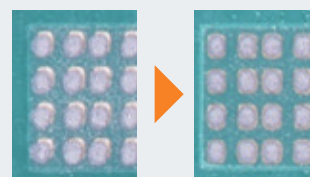
La marque Yamaha peut fournir tous les principaux équipements nécessaires au montage des composants sur un ensemble électronique. Le lien entre la machine d'inspection et chaque équipement crée une ligne de production dont la qualité et la productivité sont supérieures.

- **Changements de configuration automatiques**

Les unités amont envoient les paramètres (données de cartes de la ligne de production, largeur du convoyeur...) en scannant automatiquement l'identifiant du code-barres des cartes ou des fiches d'instructions, d'où un gain de temps pour les changements de configuration et de fabrication.

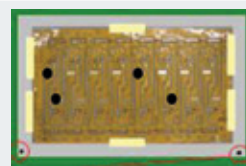
- **Informations de sérigraphie en retour**

Les informations de sérigraphie en retour et les instructions de nettoyage fournies par la machine d'inspection à la machine de sérigraphie située en aval garantissent une sérigraphie de grande qualité.



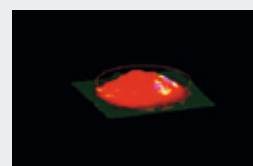
- **Transmission des décalages de mires**

Lorsque l'YSi-SP identifie un décalage de mire sur la carte, elle envoie l'information à la machine de placement située en aval pour éviter les défauts redondants et raccourcir les temps de cycle.



- **Conversion automatique des données d'inspection du revêtement**

Envoyez les données de revêtement de la machine de dépose à la machine d'inspection d'un simple clic !


CARACTÉRISTIQUE 4

La maîtrise statistique des procédés (MSP) pour diverses analyses statistiques

Elle enregistre toutes les images et données de mesure tampons, calcule des statistiques et analyse les trous et les fentes grâce à de multiples méthodes. Le logiciel d'un PC peut se connecter avec 6 machines d'inspection.


CARACTÉRISTIQUE 5

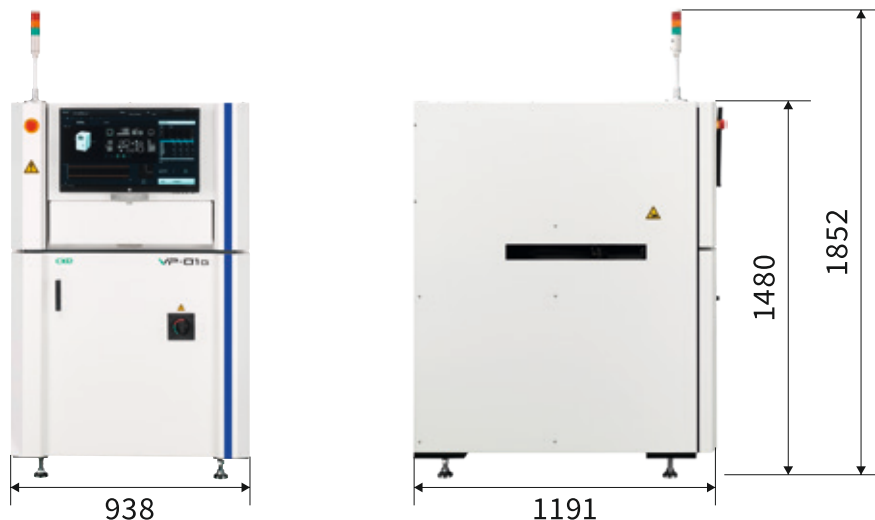
Des options pour le traitement de différents produits

Une large gamme d'options permettent une compatibilité avec une grande variété de lignes de production grâce à la très haute résolution, pour inspecter la pâte à braser sur de toutes petites pièces comme les boîtiers 0201 (0,25 mm × 0,125 mm) ou les puces 03015 (0,3 mm × 0,15 mm) ; l'inspection du bonding pour contrôler l'état du revêtement adhésif des machines de dépose ; l'inspection des matières étrangères pour détecter toute substance étrangère sur la carte ; et d'autres options adaptables à différentes lignes de production.

Caractéristiques VP-01G-Y

Tailles de cartes compatible	long. 510 mm x larg. 510 mm à long. 50 mm x larg. 50 mm Épaisseur 0,3 à 5,0 mm	
Résolution horizontale (champ de vision)	1) 25 µm / 12.5 µm (environ 50 × 50 mm) 2) 20 µm / 10 µm (environ 40 × 40 mm) 3) 15 µm / 7.5 µm (environ 30 × 30 mm) * Il s'agit de types de sélection standards.	
	Double projecteur	Simple projecteur
Vitesse d'inspection	Standard (haute résolution)	Standard (haute résolution)
Résolution 25 (12,5) µm	8 900 (5 600) mm ² /s	9 400 (6 000) mm ² /s
Résolution 20 (10) µm	5 700 (3 500) mm ² /s	6 000 (3 700) mm ² /s
Résolution 15 (7,5) µm	3 200 (1 900) mm ² /s	3 300 (2 000) mm ² /s
Volume de précision 3 σ	±2 %	±3 %
Résolution verticale	1 µm	
Éléments d'inspection	Qualité de la pâte à braser (volume, hauteur, emplacement, alignement)	
Alimentation électrique	CA monophasé 200/208/220/230/240 V ±10%	
Source d'alimentation en air	Pression : 0,4 MPa Débit : 1,0 NL/min	
Dimensions extérieures	long. 938 mm x larg. 1 191 mm x haut. 1 480 mm	
Poids	Environ 600 kg	

* Les caractéristiques et l'aspect du produit sont sujets à modifications sans préavis.



Yamaha Motor Europe N.V.
Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich Robotik
German Branch Office, Robotics Business
Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss · Germany
Tél : +49-2131-2013520
ymerobotics.info@yamaha-motor.de
www.yamaha-motor-robotics.eu

Les modèles représentés en photo dans ce catalogue peuvent être légèrement différents des caractéristiques standards. Les spécificités et l'aspect du produit sont sujets à modification sans préavis.

La division Yamaha Motor Robotics est une subdivision de
Yamaha Motor Company. Version : décembre 2023

Yamaha Motor Co. Ltd., Siège filiale Robotics
127 Toyooka, Kita-ku, Hamamatsu, Shizuoka 433-8103, Japon, Tél. : 81-53-525-7061
Yamaha Motor IM (Suzhou) Co. Ltd.
#8 Building No.17 East Suhong Road, Suzhou Industrial Park, Chine 215026, Tél. : 86-512-6831-7091
Yamaha Motor IM (Suzhou) Co. Ltd., Filiale Shenzhen, 1/F, Bd. 1, Yesun Intelligent Community, Guanguang Rd. 1301-70, Guanlan St, Longhua District Shenzhen, Guangdong, République populaire de Chine, Tél. : 86-755-2393-9910
Yamaha Motor Corporation, États-Unis, IM Division (bureau américain)
3065 Chastain Meadows Parkway Marietta, GA 30066, Tél. : 1-770-420-5825
Thai Yamaha Motor Co. Ltd., (bureau thaïlandais), 64 Moo1, Debaratana Rd., Km 21, Tambol Srisa Jorake Yai, Amphur Bangsaothong, Samutprakarn 10570, Thaïlande, Tél. : 66-96-779-7680
Yamaha Motor Parts Manufacturing Vietnam Co. Ltd. (bureau vietnamien)
Lot G1-G2, Thang Long Industrial Park, Vong La Com, Dong Anh Dist, Hanoi, Vietnam, Tél. : 84-24-3951-6456