

# ALF

## SMT Innovation

### Autoload-Feeder

#### Automatisierte Zuführung gegurteter Bauteile

Die Autoload-Funktion ist einfach und kann von jedermann genutzt werden, um gegurtete Bauteile zuzuführen. Die Gurtladezeit beträgt nur ca. 5 Sekunden\*.

\* Hinweis: vom Beginn der Gurtzuführung bis zur Bereitstellung des Bauteils.

##### ■ Spart Arbeit!

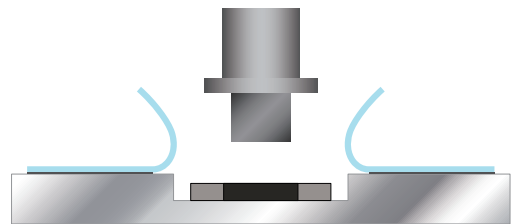
- Weniger Zeit für die Gurtvorbereitung
- Keine Entsorgung des Abdeckbands
- Kein Anspleißen von Gurten erforderlich

##### ■ Senkt Kosten

- Kein Anspleißen

#### Anti-Folienabzug für das Abdeckband

Einzigartige Methode zum mittigen Öffnen des Abdeckbands reduziert Pick-up-Fehler wegen statischer Aufladung und Faserrückständen durch das Abziehen des Abdeckbands.

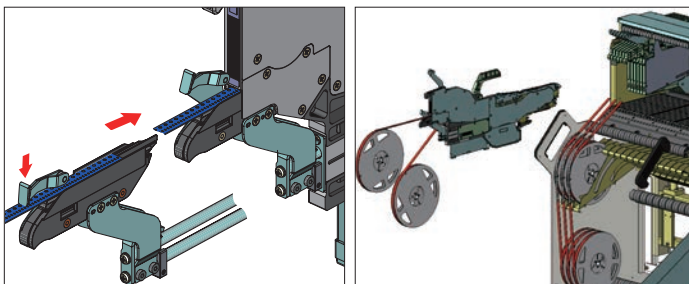


##### ■ Verbesserte Maschinenlaufzeit

- Keine Stillstände wegen fehlender Bauteile

### Exzellente Bedienbarkeit

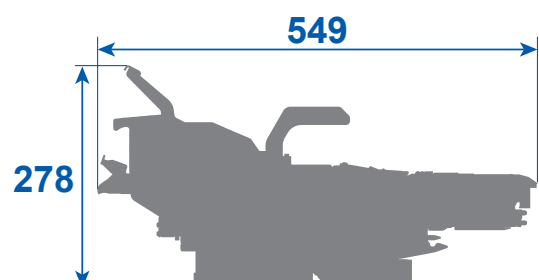
#### ■ Mechanik der Gurtvorbereitung für einfache Bedienung ausgelegt



Einfach einzustellen, da er leicht aus der Zuführposition herausgezogen ist – selbst wenn benachbarte Feeder-Positionen belegt sind.

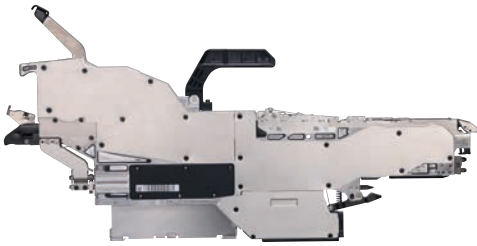
Zwei Gurtrollen können unabhängig vom Zuführ-Timing jederzeit aufgerüstet werden.

Der Autoload-Feeder ist kompakt und leicht und reduziert die Arbeitsbelastung des Bedieners.



### ■ Feeder-Schnittstelle wie für ES/ZS

Unterstützt die Bestücker der YS/YSM-Serien mit Gurtabschneider.  
Unterstützt IT-Optionen. Schützt vor Fehlausrüstungen.



Z:TA-R



Z:LEX



YSM10

### ■ Hochgeschwindigkeits-Bauteilzuführung

Unterstützt den Highspeed-Kopf YSM40R-RS.  
Der Feeder kann im laufenden Betrieb gewechselt werden.

### ■ 4 Feeder-Typen

Unterstützt Bauteilgrößen von 1005 bis 3216. Dieses Größenspektrum wird durch 4 Feeder-Typen abgedeckt.

### ■ Gurtschneider mit Positionierschablone

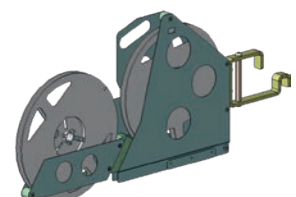
ALF-angepasster Gurtschneider sorgt für ideale Schnittposition.

### ■ Gurtvorformer

Schablone zur leichten und zügigen Bearbeitung des Abdeckbands.

### ■ Rollenhalter

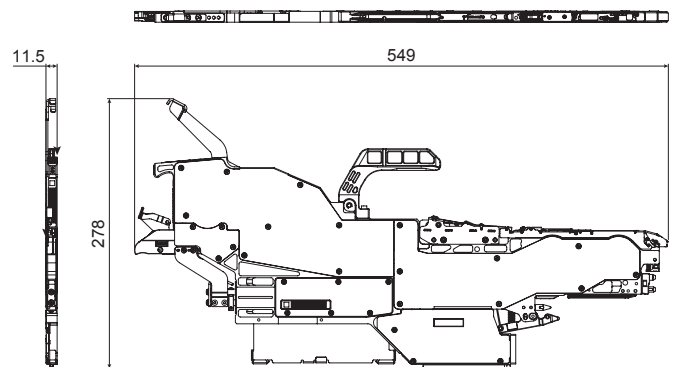
Rollenhalter zum Vorhalten von Ersatzrollen im Feederwagen.



### ■ ALF – technische Daten

Modell	Autoload-Feeder
Außenabmessungen (ohne vorstehende Teile)	L 549 mm × B 11,5 mm × H 278 mm
Gewicht	Ca. 1,50 kg
Kompatible Gurte	Breite 8 mm, maximale Dicke 1 mm *Einschränkungen möglich. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.
Geeignete Rollen/Gurte	Material Papier/(Emboss* in Entwicklung) *Selbstklebendes Abdeckband (PSA) nicht geeignet.  Feeder-Vorschub 2 mm/4 mm Rollenbreite max. 14,4 mm; Rollendurchmesser max. 382 mm  Bei Verwendung des Rollenhalters: Rollenbreite max. 13,6 mm; Rollendurchmesser max. 178 mm
Belegte Rasterbreite bei 8-mm-Feedern	12-mm-Raster (wie bei 8-mm-ES/ZS-Feedern)
Mindestgurtlänge zum Zuführen	400 mm
Geeignete Bauteile	0402 bis 1206 (metrisch: 1005 bis 3216)
Feeder-Typen	4 Typen: S (1005); M (1608); L (2012); LL (3216)
Gurtladezeit	Ca. 5 Sekunden *Vom Beginn der Gurtzuführung bis zur Bereitstellung des Bauteils.
Kompatible Bestücker	YS/YSM-Serien mit Gurtabschneider

### ■ Abmessungen



Hinweis: Spezifikationen und äußeres Erscheinungsbild können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Yamaha Motor Europe N.V.  
Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich IM  
German Branch Office, IM Business  
Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss  
Tel: +49-2131-2013520  
info-ymeim@yamaha-motor.de  
www.yamaha-motor-im.eu